

Drift och Underhåll

Dörrar från Daloc

Projektnamn: Kv. Ödlan

Datum: 2020-10-21

Signatur: Linnea Lindahl

Skötselinstruktion för Dalocdörrar

ALLMÄNT

För att en dörr skall ha en perfekt funktion under många år, krävs ett visst mått av underhåll. Omfattningen av underhållet är beroende av bl.a. öppningsfrekvens, belastning och driftmiljö. Underhållet består av **översyn, smörjning, rengöring, samt vid behov justering.**

ÅRLIG ÖVERSYN

Minst en gång per år (läs 2ggr/år) kontrolleras att:

1. Dörren går lätt att stänga, och skaver inte mot karm eller tröskel. Karminfästningen justeras vid behov.
2. Springorna mellan karm och blad är 2-3 mm.
3. Tätninglistor och ev. brandtätninglistor sitter fast och är oskadade. Byt vid behov!
4. Gångjärnens infästning i karm och blad är intakt. Drag åt ev. lösa skruvar. Smörj vid behov enligt instruktion nedan.
5. Låsets funktion är felfri. Smörj enligt instruktion nedan.
6. Beslagning som kan finnas på dörr och karm fungerar väl. Beslagstillverkarens instruktion om skötsel införskaffas vid behov.

SMÖRJNING

Allmänt

För smörjning skall ett vattenfritt mineralsmörjfett eller syntetiskt smörjfett användas. Olja skall inte användas annat än i de fall då inte fett går att använda. Det är viktigt att ett kvalitetsmässigt bra fett används, eftersom yttrycken i framförallt tappbärande gångjärn kan bli mycket höga.

Tappbärande gångjärn

Smörjning sker enklast genom brickinkastet. Dörren lyfts någon centimeter och fett införs. Genom att lyfta och sänka dörren några gånger och sedan svänga dörren till full öppning sprids fett över hela kontaktytan. Om brickinkast på gångjärn saknas eller ej går att använda, bör dörren lyftas av helt vid smörjning.

Fjädergångjärn (träddörrar)

Pendeldörrsgångjärn måste i allmänhet demonteras för att kunna smörjas tillfredsställande. Smörj då även fjädern så att den inte gnisslar mot fjäderhusets insida.

Lås

Införskaffa låstillverkarens skötselinstruktion. Vår rekommendation är att låsenheter kontrolleras och smörjs minst 2 ggr per år. Fallkolvar smörjs på båda sidor av fallen.

RENGÖRING

Målade ytor

Den rekommenderade formen av underhåll för dörrar inomhus är avtvättning med ett svagt alkaliskt tvättmedel.

För dörrar utomhus kan det i vissa fall behövas en lättare polering. Detta gäller framför allt fulltonskulörer, exempelvis gröna, blå och röda, som utsätts för starkt solljus. Pastellkulörer med högre halt av titanpigment behöver normalt inte underhållas i samma omfattning. På dörrblad som inte underhållits kan "kritning" uppstå. Ytan återställs till sin ursprungliga kulör genom att först tvättas med ett svagt alkaliskt tvättmedel. När ytan är torr lackas den med en syntetisk klarlack.

Klarlackade ytor (träkarmar, träkantlister)

Daloc använder idag två typer av klarlack. Antingen är det en enkomponent, syrahärdande lack, eller så är det en vattenbaserad lack. Båda typerna har goda egenskaper beträffande hållbarhet och utseende. Rengöring sker på samma sätt som den målade ytan.

Laminatytor (träddörrar), Plastbelagda ståldörrar

Vid rengöring av laminatytor kan olika medel användas beroende på aktuellt behov. Normalt används vanligt rengöringsmedel. Svårare fläckar kan behandlas med sprit typ T-röd.

Grundmålade och varmförzinkade ytor

Grundmålade och varmförzinkade ytor bör målas med täckfärg så fort som möjligt. Vid målning av varmförzinkade ytor bör färgfabrikanten tillfrågas. Vi rekommenderar rengöringsgrad 3 enligt Hus-AMA 98 innan målning. Följ färgtillverkarens rekommendationer. Önskas övermålning med 2-komponentfärger t ex epoxi- eller polyuretan bör färgfabrikanten tillfrågas. Skötselbeskrivning begärs från den som utfört målningen.

Rostfri dekorplåt Säkerhetsglasning

För att bevara dekorplåtens slipmönster och glans krävs viss aktsamhet vid rengöring.

- En mjuk och ren trasa/putsduk skall användas.
- Tvättprodukter med slipmedel får ej användas!
- Vägdamm/sand kan verka som slipmedel vid putsning. Tvätt med ljummet vatten och såpa eller mild tvål/handdiskmedel rekommenderas. Fukta trasan/putsduken ordentligt så att plåten kan tvättas flödigt. Torka försiktigt av fukt och smuts längs plåtens slipade mönster. Eftertorka försiktigt, eller låt plåten självtorka.

Byggvarudeklaration för Glasade Ståldörrar

Byggvarudeklarationen gäller för Dalocs glasade ståldörrar och portar **S20, S30/Y30, S10/Y10, S60/Y60, S66 och S67** med glasöppning 23, 24, 25 eller 26.
Upprättad enligt anvisningar för eBVD 2015.

FÖRETAGSINFORMATION

Leverantör/ Daloc AB, Box 43
Tillverkare 545 21 Töreboda
Org.nummer 556239-8239
Tel 0506-190 00
E-post: daloc@daloc.se
Hemsida: www.daloc.se
Miljöansvarig: Kenny Larsson

Certifierat enligt ISO 9001 och ISO 14001.

VARUINFORMATION

Daloc utvecklar, tillverkar, marknadsför och säljer trä- och ståldörrar samt portar för höga krav. All dörrtillverkning utförs i Sverige. Produkterna är registrerade i BASTA, SundaHus och Byggvarubedömningen.

INNEHÅLLSDEKLARATION

Ämne	Andel vikt%
Stål EN 10346:2015:07-2015	58-80
Mineralull	8-14
Glas	6-27
Rostfritt stål EN 1.4301/EN 1.4307	1,5-4
Polyuretanlim	0,3-0,9
Massivträ ¹	0-1,5
Glasfiberarmerad polyester ²	0-1,5
Vattenburen färg, uthärdad	0-0,5

¹ Endast utförande med träträskel.

² Endast utförande med kompositträskel.

Innehållsdeklarationen visar Dalocs standardsortiment. Utfasningsämnen eller ämnen på kandidatlistan finns inte med i koncentrationer över redovisningsgräns.

RÅVAROR/INSATSVAROR

Stålblåt (Europa) består av ca 24% återvunnet material.
Mineralull (Sverige), består av ca 34% återvunnet material.

PRODUKTIONSFASEN

Energiförbrukning/dörr, produktionsort Töreboda:
Biobränslen 51,5 MJ/dörr
Elektricitet 144 MJ/dörr
Fossila bränslen 14 MJ/dörr

Energiförbrukning/port, produktionsort Mellerud:
Elektricitet 1710 MJ/port

DISTRIBUTION

Dörrar tillverkas i Töreboda.
Portar tillverkas i Mellerud.
Transportsätt: Bil från fabrik till byggplats.
Daloc AB är anslutet till FTI, Förpacknings & tidningsinsamlingen.

Emballage:
Trä 98 %
Papp 1,5 %
Plast 0,5 %

BYGGSKEDET

Produkten skall lagras i torrt utrymme i originalemballage.
Inget farligt avfall uppkommer under byggskedet.
Varan levereras måttanpassad.

BRUKSSKEDET

Dörrens livslängd är beroende av dörrmodell, drift, underhåll och omgivande miljö. Vid rätt utförande förväntas dörrens livslängd vara mer än 50 år (gäller ej förslitningsdelar, exempelvis tätninglistor och beslagning).
Se även separat skötselinstruktion.

RIVNING

Demonteras genom att avlägsna de fästelement som använts vid monteringen.

AVFALLSHANTERING

Mer än 97% av dörren/porten kan materialåtervinnas.
Avfall vid byggskedet, EWC-koder:
15 01 03 Träförpackning
15 01 01 Pappförpackning
Avfall vid rivningsskedet, EWC-koder:
17 02 01 Trä
17 02 02 Glas
17 06 04 Isolering
17 04 05 Metall
Varan innehåller inget farligt avfall.

INNEMILJÖ

Emissionsmätningar har gjorts enligt SS-EN ISO 16000-9:2006. Resultatet efter 28 dagar visar för respektive emission följande resultat:

TVOC: Uppfyller kravet för M1.
Formaldehyd: Uppfyller kravet för M1.
CMR 1A+1B: Uppfyller kravet för M1.

Testade produkter uppfyller även emissionskraven för klass *Rekommenderas* i Byggvarubedömningen.

Dörren till en tryggare värld.

Daloc är Skandinaviens ledande tillverkare av säkra dörrar i stål och trä. Genom att samarbeta med oss får du tillgång till över 75 års samlad erfarenhet av utveckling och försäljning av brand-, ljud- och inbrottsklassade stål- och trädörrar.

Självklart är du välkommen att dra nytta av vår kompetens genom hela byggprocessen. På så sätt slipper du oönskade överraskningar och onödiga kostnader i slutändan. Vi har den kunskap som krävs för att rätt dörr ska användas vid rätt tillfälle. Du kan också känna dig trygg med att dörrarna uppfyller gällande lagar, regler och standarder. Alla dörrar provas, certifieras och tillverkas i Sverige.

Vårt breda dörrsortiment gör det möjligt för dig att hitta lösningar för de flesta miljöer och funktioner i skolor, sjukhus, kontor, arenor, köpcentrum, flerbostadshus och andra fastigheter.

Vill du veta mer? Gå in på daloc.se eller ring oss på **0506-190 00**.



daloc.se



dorrkatalogen.daloc.se



0506-190 00