

Skötselinstruktion – Plastbelagd Hisslina – ALT Hiss

1. Allmän information.

1. Anläggningen är utrustad med 8.1 mm höghållfasthets hisslinor, överdragna med en polyuretanplast. Huvudorsaker till defekter och kortare livslängd än avsett, är felaktig lagring, hantering, installation eller underhåll.

2. Skötsel och Underhåll.

1. Plastbelagda hisslinor är nästan underhållsfria. Visuell kontroll och rengöring genomförs vid normalt servicebesök. Kontroll görs att inget onormalt slitage eller skador har uppstått på plasthöljet och att inga linkardelar har trängt igenom plasthöljet.
2. OBS!! Plastbelagda hisslinor FÅR ABSOLUT INTE smörjas med oljor eller andra medel.
3. Vid rengöring används en fuktig trasa och rent vatten.
OBS!! Inga rengöringsmedel, lösningsmedel eller andra vätskor får användas för rengöring.
4. Antalet återstående tillåtna hissresor (riktningsförändringar) ska avläsas i hisstyrning/frekvensomriktare och noteras i servicebok.
Se Kap. 4, för funktion och hantering av riktningräknare.
5. Vid årlig besiktning ska linorna kontrolleras med avseende på, onormalt slitage eller skador på plasthöljet och att inga linkardelar har trängt igenom plasthöljet.
(Se Kap. 3, för detaljer rörande slitage och skador på linor, samt vilka åtgärder ansvarig sköselfirma måste vidta.)
Vid årlig besiktning ska det också kontrolleras, att man har jämn linspänning i samtliga linor, om så inte är fallet, ska detta justeras.

3. Kriterier för utbyte av hisslinor.

1. Då det, på denna typ av anläggning, **INTE** är möjligt att visuellt undersöka slitaget av linans stålkärna, på grund av plasthöljet, är det ett krav att installationen är utrustad med en riktningräknare.
2. Utbyteskriterierna för den plastöverdragna hisslinan är baserad på antalet hissresor, där en hissresa är innebär en korriktionsförändring. Det maximala antalet tillåtna hissresor, beror på linans certifikat/typgodkännande och hissanläggningens utförande (typ av upphängning och antalet brythjul).
3. När det maximala antalet tillåtna hissresor (riktningsförändringar) har uppnåtts:
Åtgärd: Linorna SKA bytas, oberoende av statusen på linan.
4. Det maximala antalet tillåtna riktningförändringar har räknats fram och ställts in i riktningräknaren.
Se Kap. 4, för funktion och hantering av riktningräknare.
5. Skador på plasthöljet, in till stålkärnan: Hål, skärskador, sprickor och andra skador, påskyndar nedbrytningen av linan. (Se exempel Bild 1a.)
Åtgärd: Linor måste bytas ut inom 2 månader.

3. Kriterier för utbyte av hisslinor forts.

6. Kardelbrott, med genomträngning av plasthöljet: Fler än 10st genomträngande linkardeler på en längd av en meter lina. (Se exempel Bild 1b.)

Åtgärd: Linor måste bytas ut inom 2 månader.

7. Massivt kardelbrott med genomträngning av plasthöljet: Fler än 5st genomträngande linkardeler på en längd av 40mm lina.

Specifikt fenomen på en kort bit lina. (Se exempel Bild 1b.)

Åtgärd: Linor måste bytas omedelbart!

8. Linbrott: Specifikt linbrott. (Se Bild 1c.)

Åtgärd: Linor måste bytas omedelbart!

9. Lina har hoppat ur linspår: Lina har hoppat ur eller hoppat till närliggande linspår på drivskiva eller brythjul: (Se Bild 1d.)

Åtgärd: Linor måste bytas omedelbart!

10. Uppkomna skador, enligt dessa beskrivningar, rapporteras till ALT Hiss AB eller alternativt till Brugg Lifting.

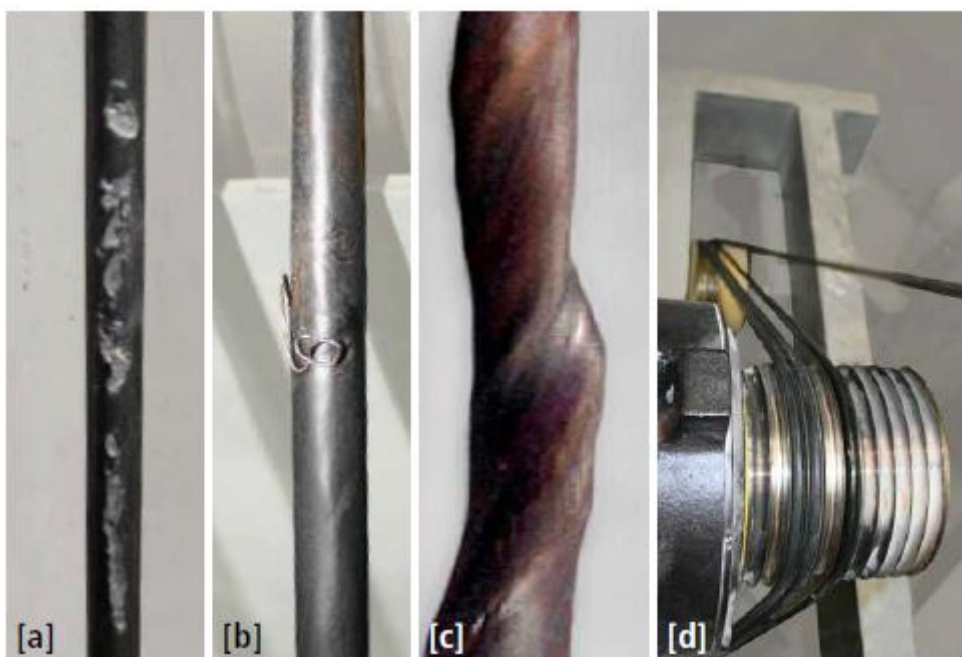


Bild 1a-d. Exempel på onormalt slitage och skador på linor.

4. Funktioner och Hantering - Riktningräknare.

1. Hissens styrning/frekvensomriktare innehåller den riktningräknare, som är ett krav vid användande av plastbelagd hisslina.
2. I samband med igångkörning av hissen eller efter ett linbyte, ställs parametrar för räknaren in. Det maximala antalet tillåtna resor (riktningsförändringar) beräknas och ställs in, via dessa parametrar. Inställningen får endast utföras av behörig person/skötsselfirma.
3. Avläsning av antalet gjorda resor (riktningsförändringar) görs i displayen på styrsystemets handenhet.
På handenheten, tryck på knappen ”**info**”, välj därefter symbolen för ”**Statistik**” och tryck ”**enter**”. Välj ”**Allmän Statistik**”, tryck ”**enter**”.
Avläsning av antal gjorda riktningförändringar görs vid ”**Starträknare Riktningändring**” under kolumnen ”**SLR**”. (Se Bilderna 3-6.)
OBS! Vid varje servicebesök ska ”**SLR**”- värdet avläsas och noteras i serviceboken.
”**SLR**” = Antal riktningförändringar sedan sista reset.(Återställs vid linbyte!)
”**SFR**” = Totalt antal riktningförändringar sedan fabriksleverans.
4. Avläsning/Inställning av antalet tillåtna (riktningsförändringar) görs i displayen på styrsystemets handenhet.
På handenheten, tryck på knappen ”**tools**”, välj därefter symbolen för ”**Enhets parameter**” och tryck ”**enter**”. Välj ”**Skydds- och Övervakningsinställningar**”, tryck ”**enter**”. Välj ”**Övriga skyddsinställningar**”, tryck ”**enter**”. Värdet vid ”**Max antal riktningändringar**” anger antalet tillåtna riktningförändringar. (Se Bilderna 7-11.)
5. **Varning!** Vid eventuellt byte av styrning/frekvensomriktare måste följande beaktas:
Värdet på ”**SLR**”, läses av i befintlig styrning/frekvensomriktare, om möjligt, annars används det sist noterade värdet i serviceboken. Det avlästa värdet, används för att räkna fram ett nytt aktuellt värde, som därefter programmeras i den nya styrningen/frekvensomriktaren.
6. För att undvika driftstopp (Se Bild 2.), på grund av att det maximala antalet riktningförändringar har uppnåtts, vilket kräver ett linbyte, bör ansvarig skötsselfirma kontrollera antalet riktningförändringar över tid.
På detta sett, kan man i god tid planera ett linbyte och undvika ett akut driftstopp.

5. Referensbilder.

1. Felmeddelande i displayen på styrsystemets handenhet vid driftstopp på grund av maximalt antal riktningförändringar:

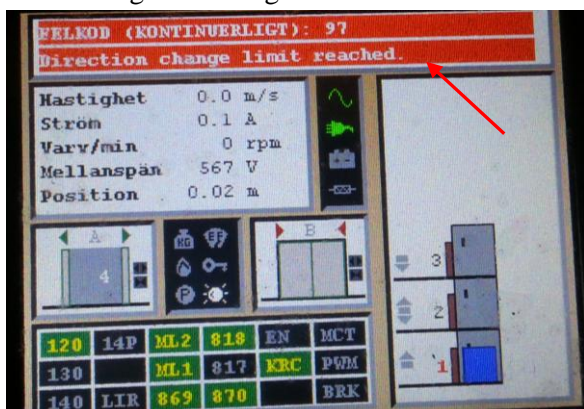


Bild 2.

2. Avläsning av antalet gjorda resor (riktningförändringar) görs i displayen på styrsystemets handenhet.



Bild 3.



Bild 4.

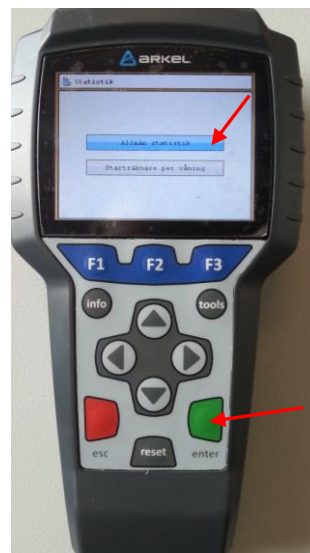


Bild 5.

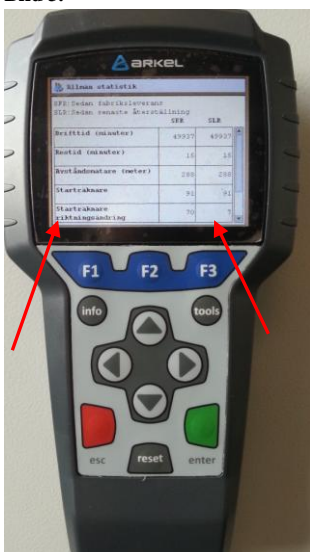


Bild 6.

5. Referensbilder forts.

3. Avläsning/Inställning av antalet tillåtna (riktningsförändringar) görs i displayen på styrsystemets handenhet.



Bild 7.



Bild 8.

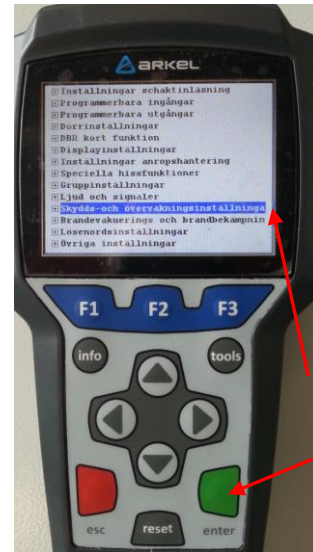


Bild 9.

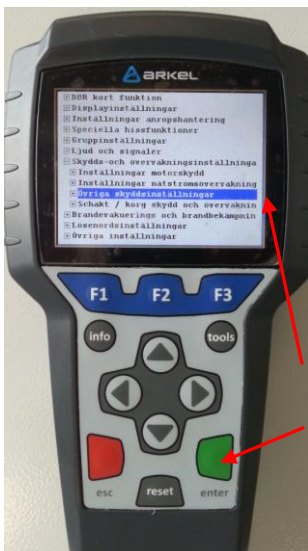


Bild 10.

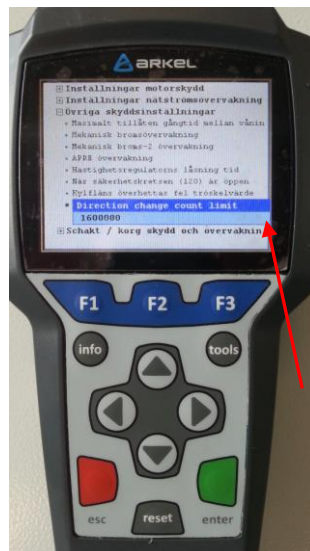


Bild 11.